



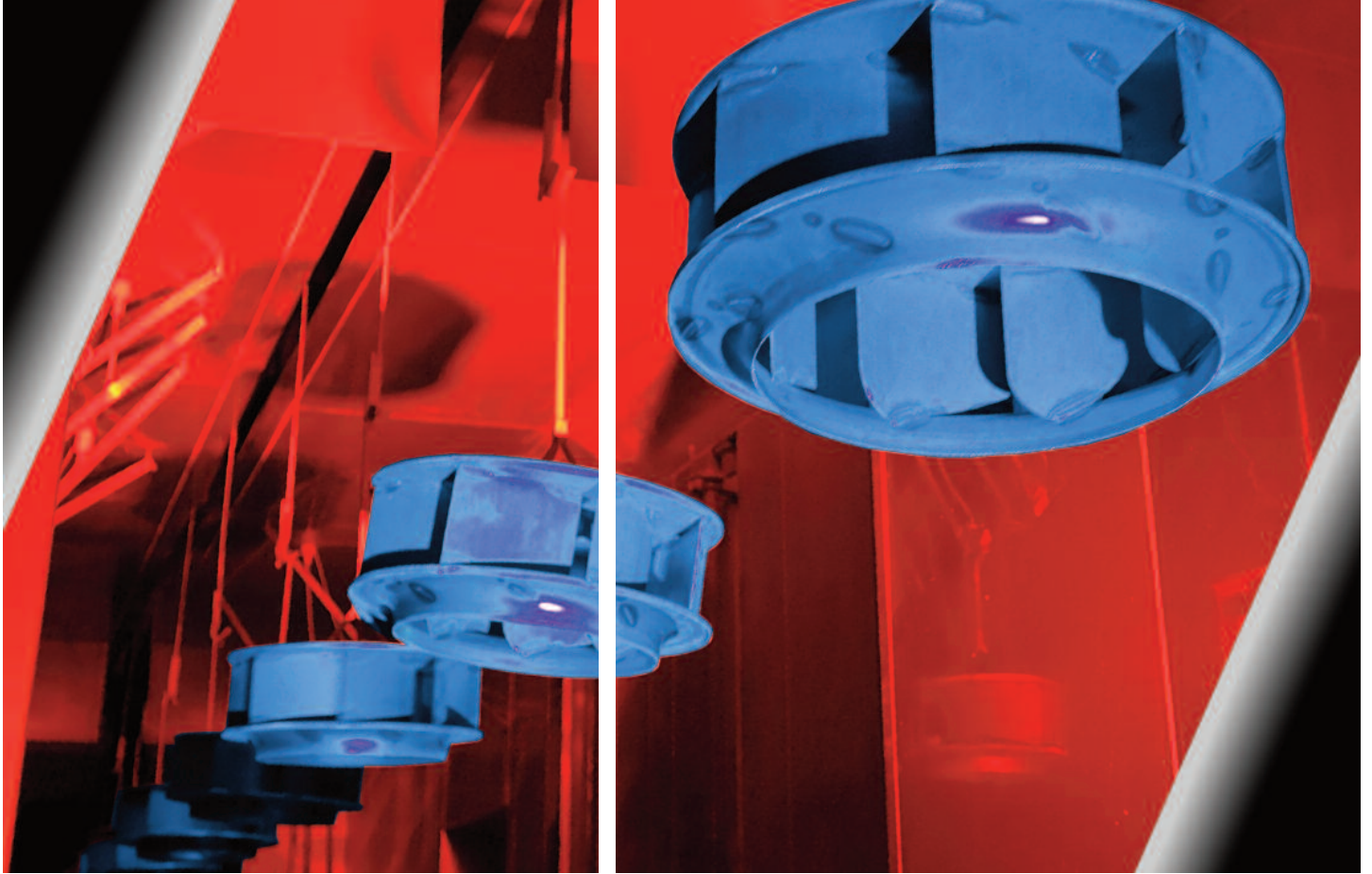
the fan

# Pulverbeschichtung

Wir pulvern Ihre Produkte

- auf schwarzem Stahl
- auf verzinktem Stahl
- auf Aluminium

# Unser Leistungsangebot: Pulverbeschichtung



## Pulverbeschichtung auf höchstem Qualitätsniveau

### Ihr Partner für Beschichtungsverfahren

- auf schwarzem Stahl
- auf verzinktem Stahl
- auf Aluminium

Die Pulverbeschichtung ist ein qualitativ hochwertiges Beschichtungsverfahren und zudem äußerst umweltfreundlich.

Beim Pulverbeschichten werden kleinste Kunststoffpartikel elektrisch aufgeladen und anschließend mit einer Pulverpistole auf den Werkstoff aufgebracht.

Voraussetzung für die Pulverbeschichtung ist, dass der Werkstoff elektrisch leitfähig ist, wie zum Beispiel Stahl, verzinkter Stahl und Aluminium.

Nachdem sich die verwendeten Kunststoffpartikel auf der Oberfläche des Werkstücks abgesetzt haben, werden sie anschließend eingebrannt und bilden dann eine dekorative Kunststoffoberfläche.

Die pulverbeschichteten Werkstücke sind zudem kratz- und schlagfest und weisen einen optimalen Schutz gegen Korrosion und Witterungseinflüsse auf.



Die Pulverlacke, die wir für Ihre Pulverbeschichtung verwenden, sind in allen RAL-Farben erhältlich.

# Der Beschichtungsprozess

Mit modernster Technik garantieren wir höchste Oberflächenqualität

## Auf-und Abhängen

Das Auf-und Abhängen der Bauteile erfolgt manuell an einen Kreisförderer. Eine ausgeklügelte Logistik sorgt für einen reibungslosen Ablauf und Realisierung von kurzen Lieferzeiten bei hoher Liefertermintreue.

Beim Abhängen findet noch die visuelle Überprüfung der Teile sowie die Nacharbeit an den Aufhängestellen statt.

## Vorbehandlung

Eisenphosphatierung für einwandfreie Haftung und ausgezeichneten Korrosionsschutz. Stahlteile werden mit einer hochwertigen Eisenphosphatierung (Fe-Phosphatierung) vorbehandelt.

Die so erzeugten Phosphatschichten gewährleisten eine einwandfreie Haftung und sehr guten Korrosionsschutz.

Auf Anfrage können die Bauteile auch mittels Sweepstrahlen gereinigt werden.

## Pulverbeschichten

Pulverapplikation in moderner Kunststoffautomatikkabine. Die Bauteile werden mittels einer Lichtschranke erfasst.

Die Automatikpistolen fahren in Position und beschichten die Teile. Geometrisch kritische Stellen werden manuell von einem Nachbeschichter überwacht und ggf. nachbeschichtet. Die Schichtdicken werden gemäß Norm ein- oder zweischichtig ausgeführt.

## Einbrennen

Einbrennen des Pulverlackes auf dem Substrat. Das beschichtete Material wird im Trockner bei 200°C in ca. 15 – 20 min eingebrannt.



Wir pulvern Ihre Bauteile mit einem Gewicht bis 100 kg in den Abmessungen bis: B 1000 x H 1500 x L 3000 mm

# Eine Menge Vorteile für Sie

Hochwertige Pulverbeschichtung zu einem günstigeren Preis

## Alles aus einer Hand.

Wir pulvern Ihre Teile schnell und flexibel in Top-Qualität.

Die Beschichtung wird bei Objekttemperaturen bis zu 190°C im Ofen eingebrannt. Die indirekte Beheizung und ein hochexaktes Regelungssystem sichern den gleichmäßigen Verlauf des Pulvers im Einbrennprozess und damit höchste Oberflächenqualität.

- hohe Stoß- und Kratzfestigkeit
- sehr guter Kantenumgriff
- Wetterbeständig
- Umweltfreundlich
- hohe Flexibilität, kurze Lieferzeiten
- Einschichtig-Mehrschichtig und Duplex
- Korrosionsschutz nach DIN E55633
- alle RAL Farbtöne
- Herstellung der Bauteile



Die Pulverbeschichtung bietet einen ausserordentlich strapazierfähigen, stoss-, schlag- und kratzfesten Oberflächenschutz.

# Höchste Oberflächenqualität

Auf Wunsch fertigen wir mit unserer automatisierten Blechfertigung, auch hochkomplexe Teile für Sie an.

Wir bieten Ihnen:

- Komplettlösungen aus einer Hand
- Effiziente Auftragsbearbeitung
- Erfahrung und Know-how
- Moderne Maschinenausstattung

Für Industrie, Bau und Privat:

Wir bieten sowohl individuellen Service für Privatpersonen (Pulverbeschichten von Felgen, Zäunen, Teilen, Fahrradrahmen, etc.) wie natürlich auch die Lohnbeschichtung für Klein- und Groß-Serien der Industrie an.

Die Vorteile der Pulverbeschichtung:

- Umweltfreundlich (Lösungsmittelfrei)
- Sehr hoher Korrosionsschutz
- Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit



## Anfrageformular

Firma:	<input type="text"/>	Tel.:	<input type="text"/>
Name:	<input type="text"/>	Mobil:	<input type="text"/>
Straße:	<input type="text"/>	Fax:	<input type="text"/>
PLZ, Ort:	<input type="text"/>	E-Mail:	<input type="text"/>
Terminwunsch	<input type="text"/>		
	<input type="radio"/> Ja	<input type="radio"/> Nein	<input type="radio"/> Wenn Nein
Aufhängemöglichkeit	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Loch min. 3 mm
Wasserablauf im aufgehängten Zustand	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	dichtschweissen, Loch am tiefsten Punkt 3 mm
Metall ohne Zunder	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Sandstrahlen, Bearbeitung ohne Gewähr
Metall ohne Korrosion	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Sandstrahlen, Bearbeitung ohne Gewähr
Hitzebest bis 220 °C	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Andere Beschichtung wählen
Gesamtzahl in Stück	<input type="text"/> St		
Maße (bis max. L 3000, B 1000, H 1500 mm)	L <input type="text"/> mm B <input type="text"/> mm H <input type="text"/> mm		
Gesamtgewicht in kg (bis max. 100 kg)	<input type="text"/> kg		
Struktur	<input type="radio"/> glatt <input type="radio"/> Struktur <input type="radio"/> Feinstruktur		
RAL-Farbtone Nr.	<input type="text"/>		
Einsatz	<input type="radio"/> Aussen <input type="radio"/> Innen		
Muß das Teil zu einer bestehenden Beschichtung passen?	<input type="radio"/> Ja <input type="radio"/> Nein		
Gibt es Flächen die nicht beschichtet werden dürfen?	<input type="radio"/> Ja <input type="radio"/> Nein		



Die Pulverbeschichtung in fast allen RAL Farben möglich



Stahlbauteile vor der Pulverbeschichtung



Oberflächenschutz von Garten- und Industriezäunen



Autofelgen mit Oberflächenschutz Pulverbeschichtung



Pulverbeschichtung von Heizkörpern



Pulverbeschichteter Auslass



Blechtafel gepulvert



Pulverbeschichtete Aluminium-Teile



# Ihre Ansprechpartner:



**TLT-Turbo GmbH**

**Standort Bad Hersfeld**  
Building & Tunnel Fans,  
Industrial Fans, Service

Am Weinberg 68  
36251 Bad Hersfeld/Germany  
Telefon: + 49 (0)6621-9500

[www.tlt.de](http://www.tlt.de)



**Bereichsleiter**  
**Gebäude- und Tunnelventilatoren**  
**Udo Jung**

Tel: +49 (0)6621 950 151  
Fax: +49 (0)6621 950 100

Email: [u.jung@tlt.de](mailto:u.jung@tlt.de)



**Fertigungsleiter**  
**Hans-Georg Gluth**

Tel: +49 (0)6621 950 300  
Fax: +49 (0)6621 950 100

Email: [h.gluth@tlt.de](mailto:h.gluth@tlt.de)



**Pulverbeschichtung**  
**Manfred Kümpel**

Tel: +49 (0)6621 950 129  
Fax: +49 (0)6621 950 100

Email: [m.kuempel@tlt.de](mailto:m.kuempel@tlt.de)