

EG-KONFORMITÄTSZERTIFIKAT
0761 – CPD – 0122

Gemäß der Richtlinie 89/106/EWG des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte (Bauproduktenrichtlinie – CPD), geändert durch die Richtlinie 93/68/EWG des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 22. Juli 1993, umgesetzt in Deutschland durch das Bauproduktengesetz (BauPG) vom 28. April 1998, zuletzt geändert durch Art. 8a des Gesetzes vom 31. Oktober 2006, wird hiermit bestätigt, dass das Bauprodukt

Maschinelles Rauch- und Wärmeabzugsgerät
Brandgas-Dachventilator
Baureihe BVD, Nenndurchmesser: 315 mm ... 710 mm
Klasse F200

in Verkehr gebracht durch

TLT-Turbo GmbH
Am Weinberg 68
D-36251 Bad Hersfeld

und erzeugt im Werk

Bad Hersfeld

durch den Hersteller einer werkseigenen Produktionskontrolle unterzogen wird. Das Forschungslabor für Haustechnik und Bauklimatik der TU München (notifizierte Prüfstelle Nr. 1511) hat in einer Erstprüfung die relevanten Eigenschaften des Produkts festgestellt. Die notifizierte Stelle MPA Braunschweig (Nr. 0761) hat eine Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und nimmt eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle wahr.

Dieses Zertifikat bestätigt, dass alle Vorschriften über die Bescheinigung der Konformität und die Leistungseigenschaften, beschrieben im Anhang ZA der Norm

DIN EN 12101-3:2002-06

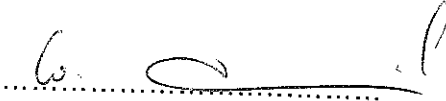
angewendet wurden und dass das Produkt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt. Wichtige Leistungsdaten sind im Anhang dieses Zertifikats enthalten.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 18.02.2010 ausgestellt und gilt solange wie die Festlegungen in der angeführten harmonisierten technischen Spezifikation oder die Herstellbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst oder die dieser Zertifizierung zugrunde liegenden technischen Daten nicht wesentlich verändert werden.

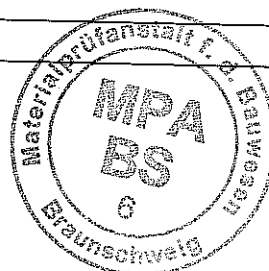
Braunschweig, den 18.02.2010

ÜZ-3/709/03




Dr.-Ing. W. Hinrichs
Leiter der Zertifizierungsstelle

Maschinell betriebene Rauch- und Wärmeabzugsgeräte (Ventilatoren) und elastische Stützen		
Klassifizierung		
<input checked="" type="checkbox"/>	FEI₂₀₀	120
<input type="checkbox"/>	FEI₃₀₀	60
<input type="checkbox"/>	FEI₄₀₀	120
<input type="checkbox"/>	FEI₆₀₀	60
<input type="checkbox"/>	FEI₈₄₂	30
1. Temperaturbelastungsrichtung¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	i → O_A außerhalb vom Gebäude ohne Wärmedämmung	
<input type="checkbox"/>	i → O_{AI} außerhalb vom Gebäude mit Wärmedämmung	
<input type="checkbox"/>	i → O_G innerhalb vom Gebäude, außerhalb Brandraum ohne Wärmedämmung	
<input type="checkbox"/>	i → O_{GI} innerhalb vom Gebäude, außerhalb Brandraum mit Wärmedämmung	
<input type="checkbox"/>	i ↔ O innerhalb Brandraum	
2. Einbaulage¹⁾		
<input type="checkbox"/>	h horizontale Achse, Bodenaufstellung	
<input type="checkbox"/>	h_W horizontale Achse, Wandaufhängung	
<input type="checkbox"/>	h_D horizontale Achse, Deckenaufhängung	
<input checked="" type="checkbox"/>	v_{dpup} vertikale Achse, Δp nach oben	
<input type="checkbox"/>	v_{dpdo} vertikale Achse, Δp nach unten	
<input type="checkbox"/>	v_W vertikale Achse, Wandaufhängung	
<input type="checkbox"/>	v_D vertikale Achse, Deckenaufhängung	
3. Elastischer Stützen¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	e_S elastischer Stützen saugseitig	
<input type="checkbox"/>	e_D elastischer Stützen druckseitig	
<input type="checkbox"/>	e_{S,D} elastischer Stützen saug-/druckseitig	
<input type="checkbox"/>	e_{Sair} elastischer Stützen für Kühlluftanschluss	
4. Kühlluft¹⁾		
<input type="checkbox"/>	c_{Air,θ} Kühlluftvolumenstrom Air = Mindestvolumenstrom θ = max. Kühllufttemperatur	
5. Einschaltart¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	AA oder MA (automatisch oder manuell)	
6. Schneelast¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	SL0 ohne Deflektor	
<input type="checkbox"/>	SL125	
<input type="checkbox"/>	SL250	
<input type="checkbox"/>	SL500	
<input checked="" type="checkbox"/>	SL1000 mit Deflektor	
<input type="checkbox"/>	SLA	
7. Windlast¹⁾		
<input type="checkbox"/>	WL1500	
<input type="checkbox"/>	WL3000	
<input type="checkbox"/>	WLA	



¹⁾ Herstellerangaben

8. Zubehör ¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	Elastischer Stutzen	Brandschutztechnische Beurteilung 2140
<input checked="" type="checkbox"/>	Reparaturschalter	Prüfbericht 3445-1, 96/1162, ; 0032/13-1; 0032/13-2
<input checked="" type="checkbox"/>	Klemmenkasten	Brandschutztechnische Beurteilung 2140
<input checked="" type="checkbox"/>	Schalldämpfer	Brandschutztechnische Beurteilung 2140
<input checked="" type="checkbox"/>	Verschlussklappe	Brandschutztechnische Beurteilung 2140
<input checked="" type="checkbox"/>	Anströmdüse	Prüfbericht Nr.: 3003/6965 C 5.1 und C 5.2
<input checked="" type="checkbox"/>	Schutzgitter	Prüfbericht Nr.: 3003/6965 C 5.1 und C 5.2
<input checked="" type="checkbox"/>	Sockel	Brandschutztechnische Beurteilung 2140
<input checked="" type="checkbox"/>	Schalldämmsockel	Brandschutztechnische Beurteilung 2140
<input checked="" type="checkbox"/>	Deflektor	
9. Zusätzliche Informationen ¹⁾		
Prüfbericht Nr. 97/1188		
Verwendete Normen: EN 12101-3; EN 13501-4, EN 1363-1, EN 1363-2, EN 1363-3		

¹⁾ Herstellerangaben

----- Ende des EG-Konformitätszertifikats -----

