

EG-KONFORMITÄTSZERTIFIKAT
0761 – CPD – 0013

Gemäß der Richtlinie 89/106/EWG des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte (Bauproduktenrichtlinie – CPD), geändert durch die Richtlinie 93/68/EWG des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 22. Juli 1993, umgesetzt in Deutschland durch das Bauproduktengesetz (BauPG) vom 28. April 1998, zuletzt geändert durch Art. 8a des Gesetzes vom 31. Oktober 2006, wird hiermit bestätigt, dass das Bauprodukt

Maschinelles Rauch- und Wärmeabzugsgerät
Brandgas-Axialventilator
Baureihe BVAXO, Nenndurchmesser: 315 mm ... 1.250 mm
Klasse F300

in Verkehr gebracht durch

TLT-Turbo GmbH
Am Weinberg 68
D-36251 Bad Hersfeld

und erzeugt im Werk

Bad Hersfeld

durch den Hersteller einer werkseigenen Produktionskontrolle unterzogen wird. Das Forschungslabor für Haustechnik und Bauklimatik der TU München (notifizierte Prüfstelle Nr. 1511) hat in einer Erstprüfung die relevanten Eigenschaften des Produkts festgestellt. Die notifizierte Stelle MPA Braunschweig (Nr. 0761) hat eine Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und nimmt eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle wahr.

Dieses Zertifikat bestätigt, dass alle Vorschriften über die Bescheinigung der Konformität und die Leistungseigenschaften, beschrieben im Anhang ZA der Norm

DIN EN 12101-3:2002-06
DIN EN 12101-3/Berichtigung 1:2006-04

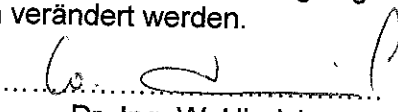
angewendet wurden und dass das Produkt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt. Wichtige Leistungsdaten sind im Anhang dieses Zertifikats enthalten.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 21.12.2005 ausgestellt und gilt solange wie die Festlegungen in der angeführten harmonisierten technischen Spezifikation oder die Herstellbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst oder die dieser Zertifizierung zugrunde liegenden technischen Daten nicht wesentlich verändert werden.

Braunschweig, den 28.04.2010

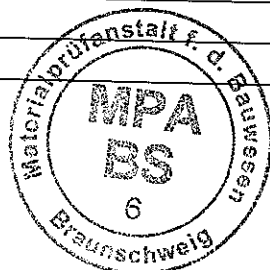
ÜZ-3/916/05




Dr.-Ing. W. Hinrichs
Leiter der Zertifizierungsstelle

Maschinell betriebene Rauch- und Wärmeabzugsgeräte (Ventilatoren) und elastische Stützen		
Klassifizierung		
<input checked="" type="checkbox"/>	FEI ₂₀₀	120
<input checked="" type="checkbox"/>	FEI ₃₀₀	60
<input type="checkbox"/>	FEI ₄₀₀	120
<input type="checkbox"/>	FEI ₆₀₀	60
<input type="checkbox"/>	FEI ₈₄₂	30
1. Temperaturbelastungsrichtung¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	i → O _A außerhalb vom Gebäude ohne Wärmedämmung	
<input checked="" type="checkbox"/>	i → O _{AI} außerhalb vom Gebäude mit Wärmedämmung	
<input type="checkbox"/>	i → O _G innerhalb vom Gebäude, außerhalb Brandraum ohne Wärmedämmung	
<input checked="" type="checkbox"/>	i → O _{GI} innerhalb vom Gebäude, außerhalb Brandraum mit Wärmedämmung	
<input checked="" type="checkbox"/>	i ↔ O innerhalb Brandraum	
2. Einbaulage¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	h horizontale Achse, Bodenaufstellung	
<input type="checkbox"/>	h _W horizontale Achse, Wandaufhängung	
<input checked="" type="checkbox"/>	h _D horizontale Achse, Deckenaufhängung	
<input checked="" type="checkbox"/>	v _{dpup} vertikale Achse, Δp nach oben	
<input checked="" type="checkbox"/>	v _{dpdo} vertikale Achse, Δp nach unten	
<input type="checkbox"/>	v _W vertikale Achse, Wandaufhängung	
<input checked="" type="checkbox"/>	v _D vertikale Achse, Deckenaufhängung	
3. Elastischer Stützen¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	e _S elastischer Stützen saugseitig	
<input checked="" type="checkbox"/>	e _D elastischer Stützen druckseitig	
<input checked="" type="checkbox"/>	e _{S,D} elastischer Stützen saug-/druckseitig	
<input checked="" type="checkbox"/>	e _{Sair} elastischer Stützen für Kühlluftanschluss	
4. Kühlluft¹⁾		
<input type="checkbox"/>	c _{Air,θ} Kühlluftvolumenstrom Air = Mindestvolumenstrom θ = max. Kühllufttemperatur	
5. Einschaltart¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	AA oder MA (automatisch oder manuell)	
6. Schneelast¹⁾		
<input type="checkbox"/>	SL0	
<input type="checkbox"/>	SL125	
<input type="checkbox"/>	SL250	
<input type="checkbox"/>	SL500	
<input type="checkbox"/>	SL1000	
<input type="checkbox"/>	SLA	
7. Windlast¹⁾		
<input type="checkbox"/>	WL1500	
<input type="checkbox"/>	WL3000	
<input type="checkbox"/>	WLA	

¹⁾ Herstellerangaben



Anhang 2/2 zum EG-Konformitätszertifikat 0761-CPD-0013

8. Zubehör ¹⁾		
<input checked="" type="checkbox"/>	Elastischer Stutzen	Brandschutztechnische Beurteilung 2140
<input checked="" type="checkbox"/>	Federdämpfer	Brandschutztechnische Beurteilung 2140
<input checked="" type="checkbox"/>	Schalldämpfer	Brandschutztechnische Beurteilung 2140
<input checked="" type="checkbox"/>	Schachtfüße, Prätzen	Prüfbericht 96/1167-1-7; 3460
<input checked="" type="checkbox"/>	Verschlussklappe	Brandschutztechnische Beurteilung 2140
<input checked="" type="checkbox"/>	Diffusor	Prüfbericht 98/1196-4
<input checked="" type="checkbox"/>	Schutzgitter	Prüfbericht 96/1167-1-7
<input checked="" type="checkbox"/>	Sockel	Brandschutztechnische Beurteilung 2140
<input checked="" type="checkbox"/>	Einströmdüse	Prüfbericht 96/1167-1-7; 98/1196-1
<input checked="" type="checkbox"/>	TLT Ventilatoridiagnosesystem	Prüfbericht 3276
<input checked="" type="checkbox"/>	Klemmenkasten	Brandschutztechnische Beurteilung 2140;
		Prüfbericht 96/1167-1-7; 98/1196-1
<input checked="" type="checkbox"/>	Reparaturschalter	Prüfbericht 3445-1; 96/1162; 0032/13-1; 0032/13-2;
		Prüfbericht 3438-1; 3438-2
9. Zusätzliche Informationen ¹⁾		
Prüfbericht Nr. 98/1196-1		
Verwendete Normen: EN 12101-3; EN 13501-4, EN 1363-1, EN 1363-2, EN 1363-3		

¹⁾ Herstellerangaben

----- Ende des EG-Konformitätszertifikats -----

